

ANTON SPECHT

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 001/2025 für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

NA 0/63, U8, A2-G; Natürliche Gesteinskörnung aus Aushubmaterialien

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten, technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U8 gemäß RVS 08.15.01 und Qualitätsklasse A2-G gemäß BAWP 2023.

Qualitätsklasse A2-G bedeutet:

- Nicht-landwirtschaftliche Bodenrekultivierung
- Verwendung nur bei bautechnischen Maßnahmen im unbedingt erforderlichen Ausmaß
- Ungebundene Verwertung im oder unmittelbar über dem Grundwasser

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Anton Specht Autounternehmung und Reisebüro GmbH, Ehrenbergstr. 9, 6600 Reutte

4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2007

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der in 3. genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Franz Insam, Technischer Leiter/WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Rew Me 29.10.25

(Ort und Datum der Ausstellung)

ANTON SPECHT

Autounternehmung und Reisebüro GmbH

A-6600 Reutte / Tirol, Ehrenbergstraße 9

Tel. +43 (0)5672 62687-0 Fax 62687-70

E-Mail: office@anton specht.at

Office

www.anton specht.at

(Unterschrift)

CE

0988-CPR-1016

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 001/2025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	NA 0/63, U8, A2-G	
Kornform, -größe und Rohdichte		
4.2 Korngruppe	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	S _{INR}	
5.4 Rohdichte	NPD	
Reinheit		
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃ , f ₅ , f ₇ , f ₉ , f ₁₂	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{NR}	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	L _{A40}	
Raumbeständigkeit		
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke		
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke		
Wasseraufnahme/Saugwirkung		
5.5. Wasseraufnahme	≤ 2	
Zusammensetzung/Gehalt		EN 13242
C.3.4. Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung P2008-25-5-1)	Karbonatischer Kies	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von raulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Abrieb		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen:		
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	A2-G	
- Freisetzung von polzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	A2-G	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	A2-G	
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit		
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit	NPD	
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	F ₂	